

TEHNIČNI LIST 08.01.09-SLV



JUBIZOL Finish S 1.0 mm

Siloksaniziran dekorativni omet

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL Finish S 1.0 mm je na polimernih vezivih izdelani tankoslojni žlahtni omet z značilno enakomerno zrnato površino. Namenjen je dekorativni zaščiti špaletnih ploskev, okrasnih robov ob okenskih, vratnih odprtinah, vgrajenih instalcijskih omaricah in ostalih prebojih na fasadi. Z njim lahko v nekaj centimetrom širokih pasovih obdelamo tudi vogale in kotne robove na objektih. Uporabimo ga lahko tudi za izdelavo nekaj centimetrov širokih pasov, ki ustrezno razdelijo večje zidne ploskve na več manjših. S posebno kemijsko sestavo smo omogočili izboljšano oprijemanje zaščitnih trakov. Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na osnovne omete JUBOVIH fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, na klasične fine apnenocementne in cementne omete, na zglajene betonske površine, pa tudi na vlaknenocementne in mavčnokartonske plošče, iverice, ipd. Poleg visoke trdnosti ga odlikuje tudi visoka voodbojnost. Zaradi visoke paroprepustnosti se lahko uporabi tudi za izdelavo špalet, okrasnih robov v kontaktnih fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih na mineralni volni. Dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij mu zagotavlja obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah, tudi na padavinam močno izpostavljenih fasadnih površinah visokih objektov z minimalnimi strešnimi napušči. Obdelanim površinam je zagotovljena dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi, zato dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno.

2. Barvni odtenki

- bela (odtenek 1001)
- z * označeni odtenki iz barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS - odtenki s končnicami C, D, E in F (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)

Pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev.

3. Tehnični podatki

Embaliranje	25 kg	
Gostota	~1,693 kg/dm ³	
Redčenje z vodo	1 dL/vedro	
debelina nanosa	~1,0 mm	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip ~6 h	
povprečna poraba	~2,1 kg/m ²	
paraprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ	<90
	vrednost Sd (d = 100 μ m)	<0,09 m razred 1
Navzemanje vode w24 (EN 1062-3)	<0,06 kg/m ² *h0,5	
Navzemanje vode razred	class W3	
Oprijem po EAD 040083-00-0404, točka 2.2.20.2	>0,3 MPa	

4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

5. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Podlago premažemo z JUBIZOL Unigrund osnovnim premazom, katerega izberemo v odtenku čim bližje barvi ometa.

Z vgradnjo ometa pričnemo šele, ko je osnovni premaz povsem suh. V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

6. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo, če je potrebno (le izjemoma), jo razredčimo z vodo (največ 1 dl na vedro). Obvezno preverimo barvni odtenek, nato maltno zmes egaliziramo, da

odpravimo tudi minimalne - morda na oko neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtno tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže, ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

7. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko - ali strojno, z brizganjem - v debelini nekaj nad premerom najdebelejšega peščene zrna. Pri nanosu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Takoj po nanosu površino ometa zagladimo s trdo plastično gladilko. Gladimo s krožnimi potezami, dokler ne dosežemo enakomerno zrnate strukture. Pri glajenju naj se zrna v nanešenem maltnem sloju le malo premikajo, potiskanje maltne mase v obliki vala pred gladilko ni dopustno. Nastanek takega vala v večini primerov lahko pripišemo preveliki debelini nanosa ali pa slabo pripravljeni oziroma ne dovolj ravni podlagi. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu –nekaj minut po glajenju - vtisnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Namenjen je dekorativni zaščiti špaletnih ploskev, okrasnih robov ob okenskih, vratnih odprtinah, vgrajenih instalacijskih omaricah in ostalih prebojih na fasadi. Z njim lahko v nekaj centimetrov širokih pasovih obdelamo tudi vogale in kotne robove na objektih. Uporabimo ga lahko tudi za izdelavo žlebov, ki ustrezno razdelijo večje zidne ploskve na več manjših. Špaletne ploskve, okrasne obrobe in žlebove običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Po izdelavi jih ustrezno zaščitimo, da jih pri nanosu zaključnega sloja na fasadne površine ne popackamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah. Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Z JUBIZOL Finish S 1.0 mm obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR mikroarmirane fasadne barve SILICONECOLOR ali akrilne fasadne barve ACRYLCOLOR, na predhodni nanos primerne osnovnega premaza.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osonečenjem, NE SME ZMRZNITI!
Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-105/14-pek, 10.12.20144



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015